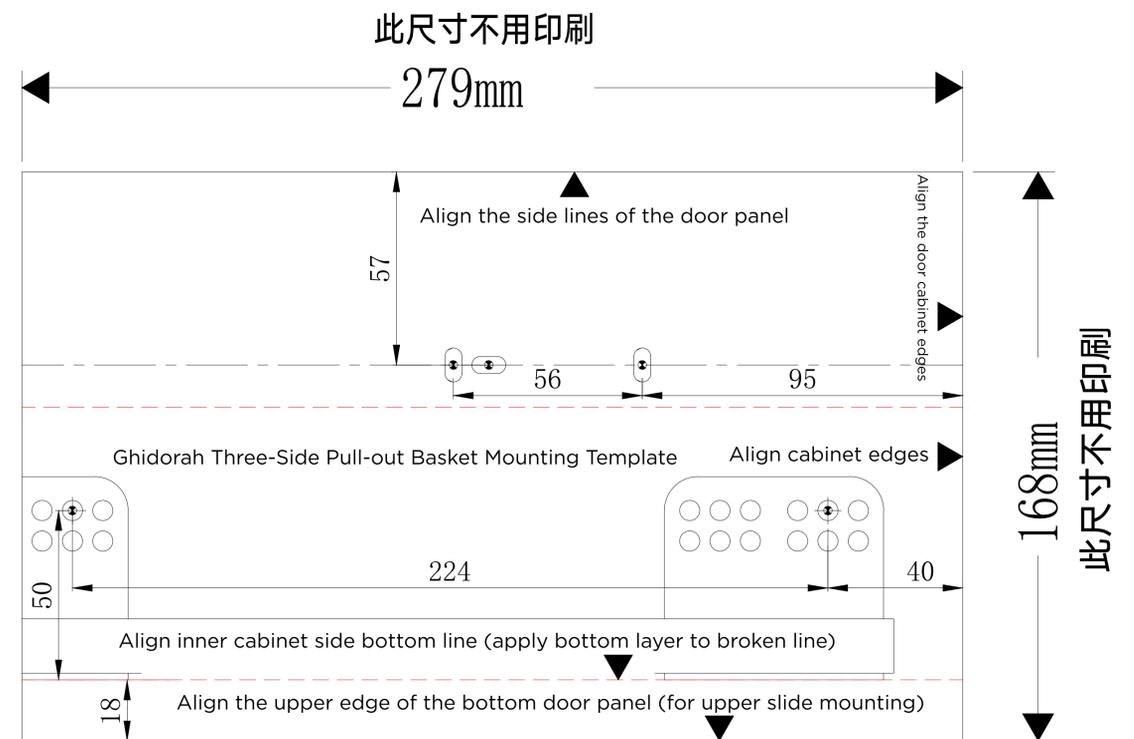


正面



背面

----- 中心线不用冲珠坑线
 - - - - - 虚线冲珠坑线

⊗ 啤通孔

技术要求:

1. 按1:1双面印刷, 外围框线不需要印刷。
2. 材质: 200克单铜(白卡)。
3. 对折时边框允许最大偏差斜边为0.5。
4. 整个产品外形为矩形, 并确保四角为90°。
5. 回货时按要求验收, 注意尺寸公差, 具体按样板。

标记处数	更改简述	签名	日期
设计		标准化	
校对		批准	
工艺			
审核		日期	

基多拉(碗碟)三边篮
 安格斯安装模板-英文
 279*168mm
 (200克双铜)

204001200000112			
图样标记	重量	表面积	比例
			1:1
共 1 张		第 1 张	
悍高 NIGOLD			

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期